

CAIXA DE ASSISTÊNCIA DOS MAGISTRADOS DE PERNAMBUCO

ATA DA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA Nº 01/2025 REALIZADA EM 31/03/2025

Aos 31 (trinta e um) dias do mês de março do ano de 2025 (dois mil e vinte e cinco), no auditório da Caixa de Assistência dos Magistrados de Pernambuco - CAMPE, situada na Rua Comendador Bento Aguiar, nº 270, em segunda e última convocação, às 11h,30 conforme previsão no Art. 23, § 4º, do Estatuto, realizou-se a Assembleia Geral Ordinária da CAMPE, sob a presidência do Dr. Ígor da Silva Rêgo, Diretor Administrativo da CAMPE, e secretariado pelos Diretores Adjuntos: Des. Eudes dos Prazeres França e o Des. Fábio Eugênio Dantas de Oliveira Lima, nomeados para este ato, com a presença dos beneficiários da CAMPE, na conformidade da lista de presença anexa, devidamente assinada e que passa a fazer parte integrante desta ata. Atendidas às formalidades legais, foram pelo Sr. Presidente declarado abertos os trabalhos. Inicialmente, o Presidente agradeceu a presença de todos e, em seguida, deu início à apreciação do assunto da Assembleia, conforme previsto no edital publicado em jornal de grande circulação e nos demais canais de comunicação disponibilizados aos beneficiários da CAMPE:

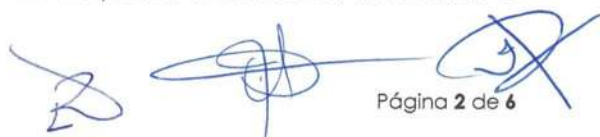
- 1) Demonstração de resultados do Exercício (2024);
- 2) Balanço Patrimonial (2024);
- 3) Assuntos de interesse geral.

Antes de dar início às pautas da Assembleia, o Presidente aproveitou a oportunidade para comunicar formalmente o desfecho do acordo judicial com o ex-diretor, que resultou no ressarcimento integral dos valores devidos. Em seguida, discorreu sobre a transição do Escritório de Contabilidade, apresentando a contadora Edjane Mello como a nova responsável contábil pela CAMPE. Além disso, abordou as mudanças na equipe de gestão, mencionando a contratação de uma nova gerente e de uma assessora financeira. Também foi registrado que as mudanças vêm ocorrendo desde a transição da diretoria da CAMPE, incluindo a redução do quadro de colaboradores de 52 (cinquenta e dois) para 40 (quarenta)

Three handwritten signatures in blue ink are visible at the bottom of the page, likely representing the President and the two Secretaries mentioned in the text.

desde o início do processo. No entanto, foi ressaltado que tais ajustes têm sido conduzidos com critérios rigorosos, de forma a evitar qualquer impacto na qualidade da prestação dos serviços, garantindo, ao mesmo tempo, a elevação do nível técnico da equipe.

1) Demonstração de resultados do Exercício (2024): Quanto ao primeiro item, o presidente leu o parecer o Conselho Fiscal que registra: a) As escriturações contábil e fiscal estão em perfeita ordem; b) As despesas efetuadas, autorizadas pela Administração, encontram-se dentro das necessidades e possibilidades da CAMPE; c) Todos os compromissos com terceiros encontram-se rigorosamente em dia; d) Voto de aplauso à Diretoria pelo aperfeiçoamento dos controles internos, redução de despesas administrativas, com significativo reflexo nos resultados. E em seguida, apresentou a demonstração dos resultados das atividades da CAMPE, iniciando pela distribuição das receitas. Os dados detalhados indicam que 74% da receita é proveniente dos rendimentos de aplicações financeiras e outras receitas financeiras, 16,47% decorrem de receitas patrimoniais e 9,52% correspondem ao resultado do Plano de Saúde e do Convênio de Odontologia com o Tribunal de Justiça. Em relação aos custos, foram expostos os custos assistenciais e as demais despesas, demonstrando que a operadora tem mantido um desempenho financeiro positivo, com registro de superávit. Ressaltou-se que esse resultado é fortemente influenciado pelas receitas financeiras e patrimoniais, fator essencial para a sustentabilidade da CAMPE. Foram detalhados e debatidos com maior aprofundamento os resultados operacionais da operadora, nos quais não há a inclusão das receitas financeiras, patrimoniais e oriundas do convênio com o Tribunal de Justiça. Os números apresentados indicam que as receitas provenientes das mensalidades totalizaram R\$ 42.934.556,48 (quarenta e dois milhões, novecentos e trinta e quatro mil, quinhentos e cinquenta e seis reais e quarenta e oito centavos), enquanto as despesas assistenciais alcançaram R\$ 33.406.587,34 (trinta e três milhões, quatrocentos e seis mil, quinhentos e oitenta e sete reais e trinta e quatro centavos), as despesas odontológicas somaram R\$ 3.007.010,05 (três milhões, sete mil, oitocentos e dez reais e cinco centavos) e as despesas financeiras, tributárias e

Three handwritten signatures in blue ink are visible at the bottom of the page. The first signature on the left is a stylized 'Z' or '2'. The middle signature is a more complex, circular scribble. The signature on the right is a large, bold 'X' or '3'.

administrativas chegaram a R\$ 5.297.523,98 (cinco milhões, duzentos e noventa e sete mil, quinhentos e vinte e três reais e noventa e oito centavos), resultando em um resultado operacional positivo de R\$ 1.222.635,11 (um milhão, duzentos e vinte e dois mil, seiscentos e trinta e cinco reais e onze centavos). Dr. Ígor destacou que esse resultado positivo ocorre após uma sequência de déficits, sendo que, em 2022, o saldo negativo superou os R\$ 3 milhões (três milhões de reais). No ano seguinte, com a implementação de melhorias nos processos de gestão e mudanças estratégicas, foi possível reverter esse cenário, alcançando um superávit de R\$ 247.339,59 (duzentos e quarenta e sete mil, trezentos e trinta e nove reais e cinquenta e nove centavos) em 2023. Em 2024, esse resultado positivo tornou-se ainda mais expressivo, demonstrando a eficácia das medidas adotadas. Durante a apresentação, foram analisados detalhadamente os principais indicadores, com destaques para o Índice de Liquidez e CCL, que superou a meta estabelecida pela ANS de 1, alcançando 4,03, evidenciando uma sólida saúde financeira. O resultado líquido da CAMPE foi de 17,23%, superando amplamente o limite de 2% preconizado pela ANS, refletindo a eficiência na gestão financeira. A despesa administrativa foi mantida dentro da meta de 11,56%, o que demonstra um controle eficaz dos custos administrativos. A taxa de sinistralidade foi de 83,88%, bem abaixo do limite de 90% estabelecido pela ANS, e o índice de retorno financeiro foi de 12,73%, superando a meta da ANS, que é superior a 2%. Esses resultados evidenciam a eficácia e o bom desempenho da CAMPE em sua gestão financeira e operacional.

2) Balanço Patrimonial (2024): Foram apresentados os demonstrativos do Balanço Patrimonial, evidenciando que a soma dos ativos circulantes e não circulantes alcançou R\$ 83.246.079 (oitenta e três milhões, duzentos e quarenta e seis mil, setenta e nove reais), superando o valor registrado em 2023, que era de R\$ 73.222.730 (setenta e três milhões, duzentos e vinte e dois mil, setecentos e trinta reais). O passivo circulante foi de R\$ 9.485.071 (nove milhões, quatrocentos e oitenta e cinco mil, setenta e um reais) e o passivo não circulante totalizou R\$ 32.847 (trinta e dois mil, oitocentos e quarenta e sete reais). O presidente realizou a apresentação do parecer da auditoria externa e se colocou à disposição dos presentes, assim

Three handwritten signatures in blue ink are visible at the bottom of the page. The first signature is on the left, the second is in the middle, and the third is on the right, overlapping the page number.

como toda a equipe técnica, para o esclarecimento de dúvidas ou quaisquer outros questionamentos. Em seguida, solicitou a votação para aprovação das contas, que foram aprovadas por unanimidade.

3) Assuntos de interesse geral: Foram destacados alguns diferenciais oferecidos pela CAMPE, como a clínica odontológica própria, que disponibiliza todas as especialidades da odontologia, conta com profissionais altamente capacitados e realiza atendimentos eletivos de segunda a sexta-feira, das 7h às 19h. O presidente também ressaltou algumas melhorias já implementadas, incluindo avanços na infraestrutura, e informou que estão em andamento aprimoramentos nos processos internos, como a ampliação da oferta de horários com um controle mais eficiente das agendas. Outro diferencial destacado foi a oferta de seguro de viagem internacional para todos os beneficiários titulares e dependentes da CAMPE. Nesse contexto, foi ressaltado que os beneficiários que viajarem para o exterior podem solicitar a cobertura do seguro por até 30 dias anuais. Além disso, foi mencionada a ampliação dessa cobertura para até US\$ 75 (setenta e cinco) mil dólares em despesas médicas e hospitalares, um aumento significativo em relação ao limite anterior de US\$ 30 (trinta) mil dólares. Destacou-se, ainda, que essa melhoria não gerou nenhum acréscimo de custo para a CAMPE, sendo resultado de uma negociação eficiente. Sobre o seguro internacional, o Dr. Igor informou que, com a maior divulgação desse benefício, os custos vêm aumentando anualmente, passando de R\$ 148.451,38 (cento e quarenta e oito mil, quatrocentos e cinquenta e um reais e trinta e oito centavos) em 2022 para R\$ 205.994,79 (duzentos e cinco mil, novecentos e noventa e quatro reais e setenta e nove centavos) em 2023 e alcançando R\$ 291.107,61 (duzentos e noventa e um mil, cento e sete reais e sessenta e um centavos) em 2024. Diante desse crescimento, ele ressaltou que, em outro momento, será promovida uma discussão com os beneficiários para avaliar a manutenção do benefício no formato atual ou a possibilidade de implementação de um modelo de coparticipação.

O presidente deu seguimento à sua fala abordando alguns aspectos do cenário nacional do setor de saúde. Nesse contexto, mencionou dados do Painel de saúde

Three handwritten signatures in blue ink are visible at the bottom of the page. The first signature is on the left, the second is in the middle, and the third is on the right, partially overlapping the page number.

suplementar divulgado pela ANS em março, ressaltando a melhoria do desempenho desse segmento em 2024, com um saldo positivo de R\$ 4 bilhões (quatro bilhões de reais). Destacou, porém, que essa recuperação do resultado operacional ocorreu em todas as modalidades, exceto nas autogestões, que registraram um prejuízo operacional de R\$ 2,1 bilhões (dois bilhões e cem milhões de reais), superando o déficit do ano anterior. Salientou, ainda, que a CAMPE apresentou um desempenho distinto da maioria das autogestões. Enfatizou que esse resultado é motivo de grande orgulho, pois a CAMPE se destaca como o único plano de saúde de autogestão voltado à magistratura no Nordeste a alcançar êxito em sua trajetória. Dando continuidade, foram apresentados os principais fatores que impactam os resultados da CAMPE. Entre eles, destacou-se o índice de variação do custo médico-hospitalar, que atingiu aproximadamente 15% no último ano, além da incorporação de novas tecnologias, a inclusão de novos medicamentos no rol de procedimentos, o aumento da demanda por serviços de terapias contínuas e a crescente judicialização. O presidente detalhou como esses aspectos influenciam os custos da CAMPE e demonstrou preocupação com os possíveis impactos decorrentes dessas variáveis. Enfatizou, em especial, a questão das terapias, que têm sido um ponto de alerta devido ao seu crescimento acelerado. Destacou, ainda, o aumento de 13% nas despesas com terapias contínuas entre 2023 e 2024, evidenciando a relevância desse fator no impacto financeiro da CAMPE. Outro ponto abordado foi a cobertura de lentes intraoculares, um benefício oferecido pela operadora, mas que representa um custo elevado. Atualmente, a CAMPE cobre até R\$ 5.000,00 (cinco mil reais) por procedimento. Entre 2023 e 2024, o custo total dos procedimentos realizados alcançou R\$ 382.150,00 (trezentos e oitenta e dois mil, cento e cinquenta reais), o que reforça a necessidade de um acompanhamento atento desse impacto financeiro. No que se refere à comparação com o mercado em relação aos reajustes anuais, foram apresentados dados que comprovam que, ao longo dos últimos três anos, a CAMPE aplicou reajustes abaixo da média do mercado, tanto em comparação aos planos individuais e coletivos quanto em relação aos planos de autogestão de pequeno



porte, categoria na qual a CAMPE se enquadra. Destacou-se que, nos anos de 2018 e 2022, os reajustes foram significativamente inferiores aos índices recomendados pela ANS. Essa defasagem acumulada resulta em uma estimativa de perda para a CAMPE no montante de R\$ 8.517.564,95 (oito milhões, quinhentos e dezessete mil, quinhentos e sessenta e quatro reais e noventa e cinco centavos), valor que deveria ter sido incorporado ao equilíbrio financeiro da operadora. A apresentação seguiu com a explanação sobre as ações de melhoria desenvolvidas ao longo de 2024. Dentre elas, destacam-se a implementação da nova identidade visual, a ampliação dos relacionamentos institucionais com prestadores de serviço, o investimento em treinamento e capacitação da equipe, o aperfeiçoamento da estratégia de aplicações financeiras, a criação de um novo site e aplicativo, além da modernização da clínica odontológica, entre outras iniciativas. Foram apresentadas as metas prioritárias para o ano de 2025, incluindo: ampliação das ações de gestão estratégica, a implantação do orçamento, a revisão dos contratos da rede credenciada, a contratualização da rede de custeio e terapias, a reestruturação da área de contas médicas e o aperfeiçoamento do serviço de odontologia. Como nada mais havia a ser votado, o Presidente da Assembleia agradeceu a presença de todos e declarou encerrados os trabalhos, determinando a lavratura da presente ata pelos secretários, sendo assim aprovada.

Dr. Igor da Silva Rêgo
Presidente - Diretor Administrativo

Des. Eudes dos Prazeres França
Secretário - Diretor Adjunto

Des. Fábio Eugênio Dantas Lima
Secretário - Diretor Adjunto

8º Tabelionato de Notas do Recife
Ivanildo de Figueiredo Andrade de Oliveira Filho - Tabelião Público
www.tabelionatofigueiredo.com.br

Reconheço a(s) firma(s) por semelhança de:
[0035671] -- IGOR DA SILVA RÊGO
[0358631] -- EUDES DOS PRAZERES FRANÇA
Selo digital 0073783.BMG03202510.01973 e 0073783.LB03202510.01974
Emolumentos 9,98 TSNR 2,22 FERC 1,10 FERM 0,12 FUNSEG 0,22 ISS 0,56 Total R\$ 14,20
Recife, 24 de Abril de 2025
RICARDO FRANCISCO DA SILVA ESCRIVENTE AUTORIZADO

8º Tabelionato de Notas do Recife
Ivanildo de Figueiredo Andrade de Oliveira Filho - Tabelião Público
www.tabelionatofigueiredo.com.br

Reconheço a(s) firma(s) por semelhança de:
[0104909] -- FÁBIO EUGÊNIO DANTAS DE OLIVEIRA LIMA
Selo digital 0073783.OFW03202510.01976
Emolumentos 4,99 TSNR 1,11 FERC 0,55 FERM 0,06 FUNSEG 0,11 ISS 0,28 Total R\$ 7,10
Recife, 24 de Abril de 2025
RICARDO FRANCISCO DA SILVA ESCRIVENTE AUTORIZADO

PARECER DO CONSELHO FISCAL - CONTAS DO ANO 2024

O Conselho Fiscal da CAMPE, pelos seus membros abaixo assinados, tendo em vista o resultado da análise das contas do quarto trimestre do ano de 2024, para fins previstos no artigo 30, § 2º do Estatuto, e, após examinarem os documentos que compõem as demonstrações contábeis do período encerrado em 31 de dezembro de 2024, constataram que:

- a) As escriturações contábil e fiscal estão em perfeita ordem;
- b) As despesas efetuadas, autorizadas pela Administração, encontram-se dentro das necessidades e possibilidades da CAMPE;
- c) Todos os compromissos com terceiros encontram-se rigorosamente em dia;
- d) Voto de aplauso à Diretoria pelo aperfeiçoamento dos controles internos, redução de despesas administrativas, com significativo reflexo nos resultados.

Dado o exposto, opinamos pela aprovação do Balanço, Demonstrações Contábeis e respectivo parecer contábil referente ao quarto trimestre deste exercício.

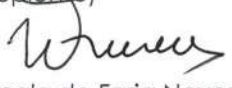
Recife, 28 de março de 2025.


* Virgínio Marques Carneiro Leão
(Titular)


Emanuel Bonfim Carneiro Amaral Filho
(Titular) |


Ailton Mozart Valadares Vieira Pires
(Titular)


Marcene José Fraga do Nascimento
(Suplente)


Nicole de Faria Neves
(Suplente)


Moacir Ribeiro da Silva Júnior
(Suplente)

